

REGLEUR PROGRAMMEUR CN NUM ET FANUC

SECTEUR ENTRE POINTE h/f

Descriptif du poste :

Nous recherchons pour l'un de nos clients dans le domaine de la rectification générale de pièces mécaniques, un régleur programmeur CN NUM et FANUC secteur entre pointe h/f.

Missions	<ul style="list-style-type: none"> - Etre capable de programmer et maîtriser une machine Tschudin CN droite ou oblique 30° ou droite 3 axes en partant d'un plan. - A partir de ce plan, être également capable de faire la gamme de fabrication et en déduire en fonction des exigences client la gamme de contrôle. - Avoir fait la mise au point pour satisfaire le Top Départ et lancer les opératrices en production. - Maîtriser le suivi en cours de fabrication par contrôle SPC et assurer et assurer ainsi la qualité produit. - Suivant la charge de travail, être amené à produire.
Qualités professionnelles	<ul style="list-style-type: none"> - Montrer l'aptitude à monter une machine en 2 heures. - Ayant un parcours professionnel technique : un programmeur d'un centre d'usinage ou un bon mécanicien devrait pouvoir s'adapter à la programmation des machines en rectification. - Savoir utiliser les moyens de mesure classique : passamètre, micromètre, projecteur de profil, bague étamic...
Formations	- Accompagnement par l'équipe en place.
Type de contrat	CDI avec période d'essai.
Base horaire	39H00 (7h00-11h45/13h30-17h30 du lundi au jeudi et 7h00-11h00 le vendredi).
Rémunération	Entre 12 et 14 €/heure brut.
Classification	Coefficient, niveau, échelon : non défini
Avantages	Mutuelle obligatoire (prise en charge à 60% par l'employeur).

Pour postuler à cette offre :

Veuillez adresser un CV et une lettre de motivation à sgiordano@hds-ressources.fr

Publiée le 15/03/2012.